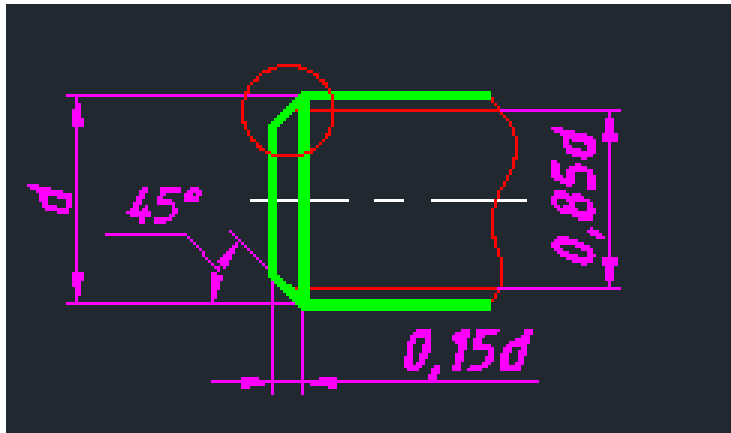


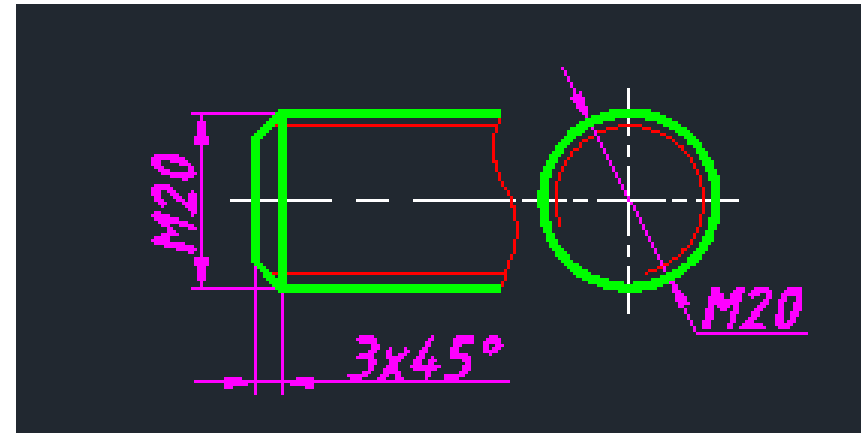
РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

1. Перечертить на формат А4 изображения деталей из задания, проставить размеры. Согласно ГОСТ 2.311 68 "Изображение резьбы", резьбу не зависимо от профиля изображают условно.

На стержне сплошными основными линиями по наружному диаметру и сплошными тонкими по внутреннему. **Внутренний диаметр** принимают равным $0,85$ диаметра резьбы (для резьб с крупным шагом), вычерчивают из середины фаски.



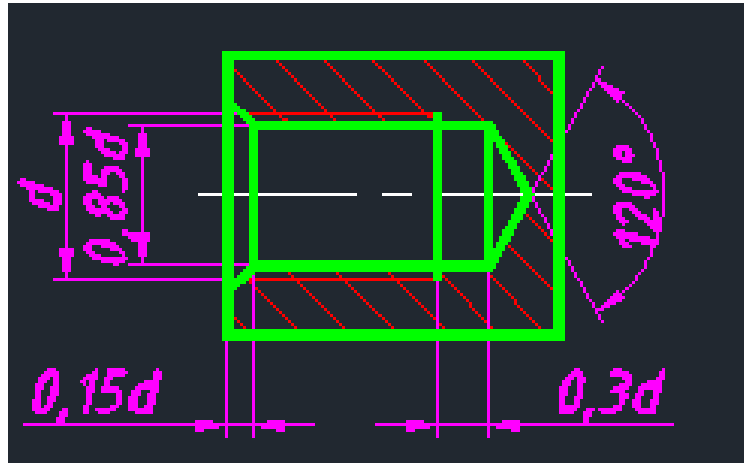
а) размеры для вычерчивания резьбы на стержне, d – диаметр резьбы



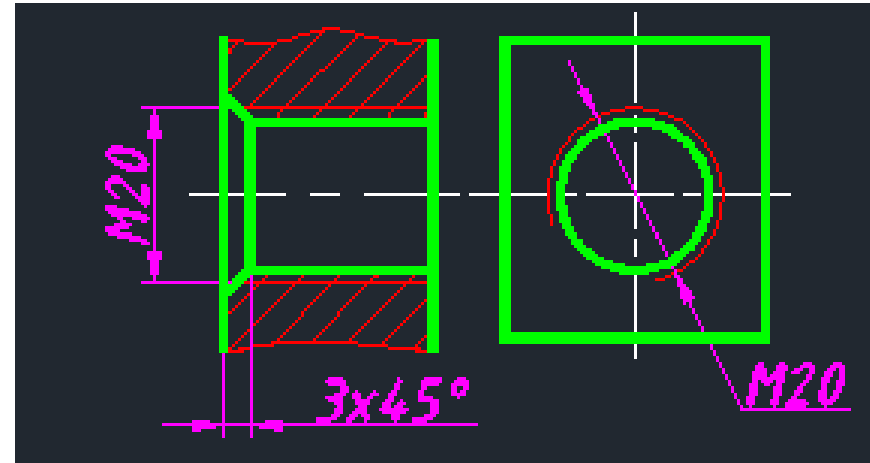
б) пример оформления наружной резьбы на чертежах

В отверстиях сплошными основными линиями по внутреннему диаметру и сплошными тонкими по наружному.

Тонкая линия проецируется в дугу (3/4 окружности), разомкнутую в любом месте с одной стороны пересекает осевую линию, с другой на такое же расстояние не доводится до осевой.



в) размеры для вычерчивания резьбы в глухом отверстии, d – диаметр резьбы



г) пример оформления внутренней резьбы на чертежах

Штриховку в разрезах и сечениях проводят до сплошной основной линии.

В основной надписи указать фамилии: свою и преподавателя, номер группы.

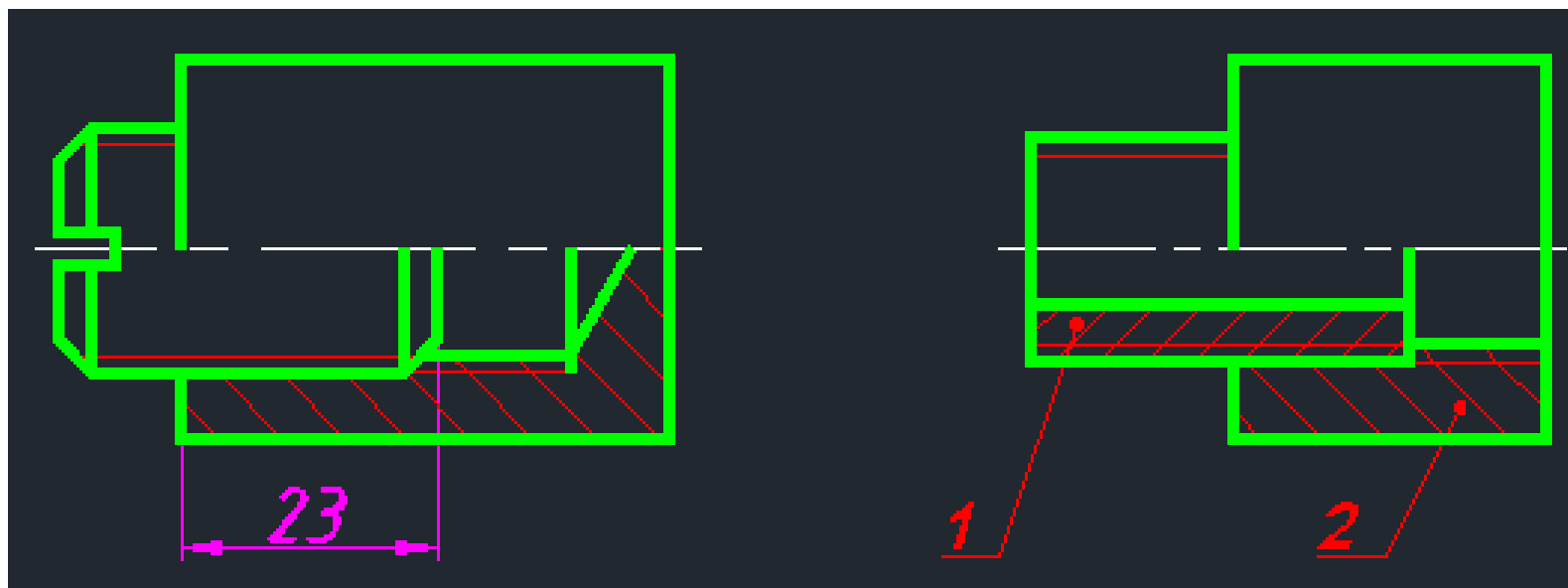
Проверка преподавателя.

2. Отключить слой в котором проставлены размеры и скопировать формат А4 с изображением деталей (без размеров!).

Включить слой размеры. Смотрите образец выполненного задания.

3. Используя команды редактирования выполнить чертеж резьбового соединения. Смотрите образец выполненного задания.

Если детали симметричны, совместить половину вида с половиной разреза.



д) примеры оформления резьбового соединения

Определить необходимое число изображений. Если кроме соосных цилиндрических и конических поверхностей есть другие - выполнить профильную проекцию соединения.

4. Проставить габаритные и присоединительные размеры.

Габаритные: длина, ширина и высота сборочной единицы.

Установочные или присоединительные, необходимые для установки сборочной единицы на место работы: расстояние между отверстиями опорных оснований, диаметры этих отверстий, типы и размеры резьб, служащих для присоединения сборочной единицы к другим изделиям.

Проверка преподавателя.

